

# Etiketten drucken Druckdaten-FAQ

## Druckdateien richtig anlegen

### Dateiformat

Wir empfehlen die Daten mit einem Programm zu erstellen das auch vektorbasierte Elemente erzeugen kann wie z.B. InDesign oder Illustrator von Adobe oder kostenlose Programme wie scribus.net.

### Farbmodus

Wir benötigen die Druckdaten im CMYK-Farbraum. Pantone-Farben werden automatisch mit den besten Simulationsfarbwerten in den CMYK-Farbraum umgewandelt. Dieselbe Farbe kann je nach bedrucktem Trägermaterial geringfügige Abweichungen aufweisen. Sollte das PDF mit RGB-Farben angelegt sein, werden diese automatisch in den CMYK-Farbraum konvertiert. Daraus resultierende Farbveränderungen können wir leider nicht beeinflussen.

### Auflösung der Bilder

Die Auflösung der Bilder wird in dpi angegeben (dots per inch). Für den Druck benötigen wir eine Auflösung von 300 dpi.

### Schriften

Die Schriften müssen in die Datei eingebettet oder in Pfade gewandelt sein. Die minimale Schriftgröße beträgt 6 pt. Negative Schriften die zu klein oder fein sind laufen zu und sind nicht lesbar.

### Linienstärken

Die Mindestlinienstärke beträgt 0,25 pt. Negative Linien müssen eine Mindeststärke von 0,5 pt haben.

### Beschnittzugabe & Sicherheitsabstand

Erstellen Sie die Druckdatei im Maßstab 1:1 mit einer Beschnittzugabe von 2 mm pro Seite. Berücksichtigen Sie auch einen Sicherheitsabstand von 2 mm pro Seite zum Endformat. Die Beschnittzugabe ist der Bereich der über das Endformat hinausgeht. So wird ein randabfallender Druck gewährleistet. Die Beschnittzugabe wird nach dem Druck abgeschnitten und verhindert weiße Blitzer an den Rändern. Der Sicherheitsabstand ist der Bereich innerhalb des Endformats, der in der Regel keine wichtigen Gestaltungselemente enthalten sollen. So verhindern Sie dass beim Zuschneiden des Endformats wichtige Elemente an- oder abgeschnitten werden.

### ✓ Richtig angelegte Druckdatei



■ 2 mm Beschnitt ringsum

□ 2 mm Sicherheitsabstand vom Rand

### ✗ falsch



Druckdaten ohne Beschnittzugabe

### Die wichtigsten Punkte in der Schnellübersicht:

1. Verwenden Sie keine Passkreuze und Beschnittzeichen.
2. Wir akzeptieren nur folgende Datenformate: PDF, Tiff oder JPG.
3. Auf die Beschnittzugabe achten: ringsherum 2 mm Beschnitt zugeben.
4. Auflösung der Druckdaten: Pixeldaten mindestens 300 dpi in Originalgröße.
5. Farbauftrag: maximal 300 % als Summe aller Druckfarben (CMYK) insgesamt, nicht höher.
6. PDF-Dateien bitte im PDF/X-1a bis X4 Standard erstellen.
7. Farbprofile für alle Etiketten ISO Coated v2 300 verwenden, für Öko-Etiketten und Naturpapier-Etiketten empfehlen wir das ICC-Profil SO\_Uncoated\_ISO12647\_eci.icc.

# Etiketten drucken Druckdaten-FAQ

## Druckdateien richtig anlegen

Wir produzieren rechteckige Etiketten generell mit 2 mm Eckenradius. Beim Anlegen eines Etiketts bestehen über die Auswahl der Form wie Rechteck, Rund und Oval noch die Möglichkeiten einer Freiform.

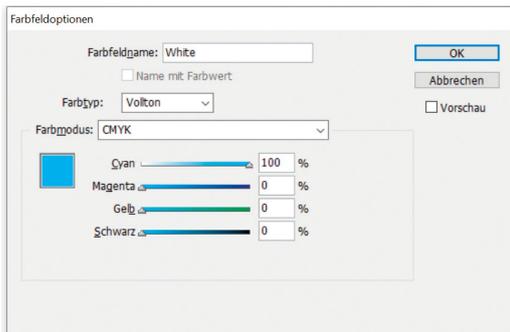
## Druckdaten hochladen

- Bitte lassen Sie uns Ihre Druckdaten im PDF-Format zukommen (ohne Passwortschutz).
- Sie können einfach bei der Bestellung gleich Ihre Druckdaten hochladen (nach dem Punkt In den Warenkorb).
- Sie haben noch kein Druckdaten bei Ihrer Bestellung? Kein Problem, Sie können bequem Ihre Druckdaten in Ihrem Kundenbereich jederzeit hochladen.
- Größeren Druckdaten (ab 100 MB) können unter <https://daten-flyerpilot.wetransfer.com> hochgeladen werden, alternativ auch über Dropbox.

## Weißdruck

### Druckdaten für den Weißdruck erstellen (Druck auf Silberfolie und transparentem Material)

Hierzu benötigen Sie ein Vektorprogramm wie CorelDraw, Illustrator oder InDesign um die Farbe für den Weißdruck anlegen zu können. Die Vektorgrafik ist ein Grafikformat das auf sogenannten grafischen einfachen Formen, Kurven und Linien basiert. Vektorgrafiken basieren nicht auf einzelnen Pixeln wie Bilder sondern geschlossenen Linien und Flächen.



Sie legen in Ihrem Vektorprogramm Ihre 4c-Grafik an und definieren anschließend eine Sonderfarbe, diese benennen Sie mit **White**. Danach legen Sie den Weißdruck-Bereich als Objekt in den Vordergrund.

**Wichtig:** Legen Sie die Füllung Ihrer Fläche für den Weißdruck als Volltonfarbe White an und achten Sie darauf, dass die Farbe White auf Überdrucken steht.

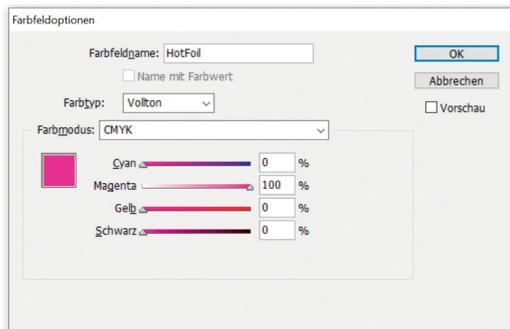
**Ab speichern:** Speichern Sie nun Ihre Druckdatei als PDF/X-1a 2001 bis X4.

**Kontrolle Ihrer erstellten Druckdatei:** Gehen Sie im Acrobat Professional auf den Punkt Ausgabevorschau. Wenn Sie nur die Weißdruck-Bereiche sehen möchten deaktivieren Sie die Druckfarben C, M, Y und K, jetzt sehen Sie Ihren angelegten Weißbereich.

## Heißfolienprägung

### Wichtige Informationen zum Thema Heißfolienprägung

Wie wird das gedruckt? Bei Silberfolie und transparentem Material mit wählbarem Weißdruck wird immer zuerst der Weißdruck (wenn Sie das ausgewählt haben), danach 4c (CMYK, der klassische Vierfarbdruck) gedruckt, anschließend erfolgt die Heißfolienprägung. Für jedes Motiv muss ein Prägewerkzeug hergestellt werden, die maximale Größe beträgt 130 x 130 mm bei einer maximalen Etikettenhöhe von 145 mm.



Bei Heißfolienprägung Gold, Silber, Kupfer oder Bronze bitte für die entsprechenden Elemente eine separate Sonderfarbe anlegen. Benennen Sie die Sonderfarbe mit **HotFoil** und stellen Sie die Farbe auf Überdrucken. Alle Elemente die mit Heißfolie versehen werden sollen müssen vektorbasiert sein. Unter der Heißfolienprägung keine andere Farbe als den Hintergrund anlegen.

### Was muss ich beachten beim Heißfolienprägeverfahren?

Achten Sie darauf, dass die Heißfolienprägung nicht zu nah an anderen bedruckten Elementen steht so dass ein leichter Versatz nicht auffällt. Natürlich versuchen wir immer den Versatz so gering wie möglich zu halten und ihn am besten ganz zu vermeiden.

**Wichtige Mindestgrößen:** Für PP-Folien und Primecoat Offset-Papier: Schriftgröße: min. 5 pt (Serifenschriften min. 7 pt), Linienstärke: min. 0,75 pt. Für Recycling Sable Blanc und Recycling-Papier: Schriftgröße min. 7 pt (Serifenschriften min. 8 pt). Die Konturen dürfen nicht zu dünn sein, min. 0,75 pt.

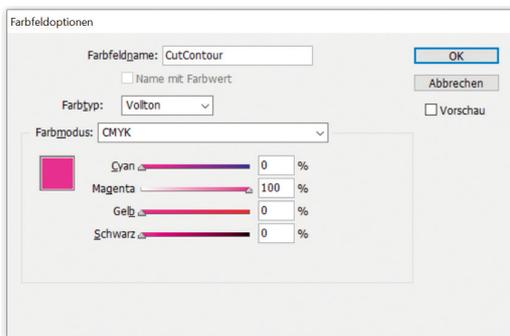
## Etiketten drucken Druckdaten-FAQ

### Druckdateien richtig anlegen

#### Was geht nicht im Heißfolienprägeverfahren?

1. Flächen und feinste Linien gemischt (es können Linien wegbrechen oder Flächen nicht gleichmäßig gedruckt werden, auch Kanten können abreißen).
2. Konturen um ein Objekt: Wenn die Kontur zu dünn ist kann es auch zum Ausbrechen (nicht vollständig gefüllt) kommen. Und jeder kleine Versatz führt zu unschönen Blitzern.
3. Zentrierte Objekte: Sie möchten in der Mitte einen Kreis mit Heißfolie veredeln. Dann ist auch ein leichter Versatz sehr schön.
5. Heißfolienprägung und 4c Grafik-Elemente sind sehr nah zusammengestellt (auch bei einem kleinen Versatz kann es zu Überlagerungen kommen).

### Beschneidungspfade



#### Beschneidungspfad anlegen für Freiformetiketten (Laserkonturschnitt)

Auch hier benötigen Sie ein Vektorprogramm um den Beschneidungspfad anlegen zu können. Um das Element, das Sie beschneiden möchten, müssen Sie einen geschlossenen Pfad mit 0,25 pt Linienstärke ziehen. Verwenden Sie eine kräftigen Farbe als Schmuck-/Volltonfarbe mit der Farbbezeichnung **CutContour** und stellen Sie die Schmuckfarbe auf Überdrucken.

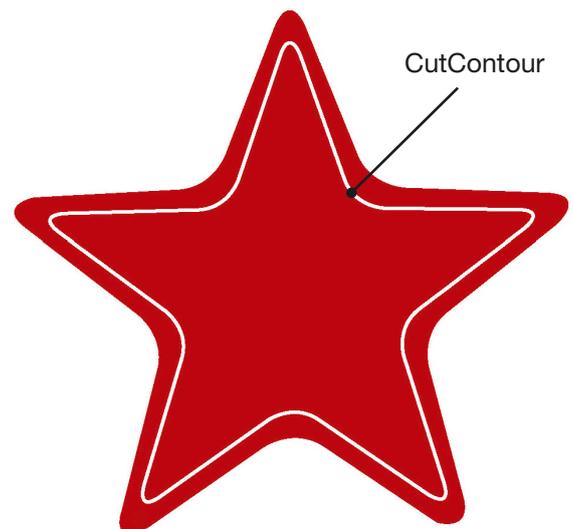
**Abspeichern:** Speichern Sie nun Ihre Druckdatei als PDF/X-1a 2001 bis X4 ab. Da der Beschneidungspfad vektorbasiert sein muß funktionieren Bildformate wie JPG, PNG oder TIFF nicht.

#### Bitte beachten Sie: Alle Etiketten haben als Standard leicht abgerundete Ecken!

Das ermöglicht ein leichteres Ablösen vom Trägermaterial. Wenn Sie das nicht möchten, legen Sie einfach wie oben beschrieben einen Beschneidungspfad mit individueller Eckenrundung an. Etiketten mit Schneidkonturen bitte wegen des Laserkonturschnitts als Freiformetiketten bestellen.



CutContour



CutContour

### Exakter Beschnitt Ihrer Etiketten

#### 1. mit dem Laser-Konturschnitt

Vorteil: ohne Werkzeugkosten, schnelle Etiketten-Lieferung

Nachteil: bei vollflächigen Druck über den Beschnitt hinaus kann ein leichter Grat entstehen (auch bei dunklen Flächen sehen Sie einen leichten weißen Papierrand durch das Lasern). Die Lösung:

#### 2. Konturschnitt mit einer Stanze

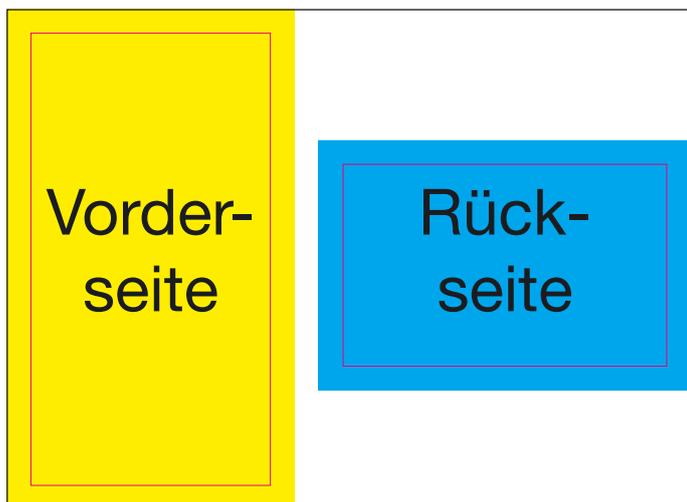
Wenn Sie das vermeiden möchten empfehlen wir eine Stanzwerkzeug für Ihre Etiketten zu bestellen, die Kosten für eine Stanzform betragen zwischen 110,00 und 180,00 Euro brutto je nach Motiv und Komplexität der Kontur. Die Stanze kann mehrfach verwendet werden.

## Etiketten drucken Druckdaten-FAQ

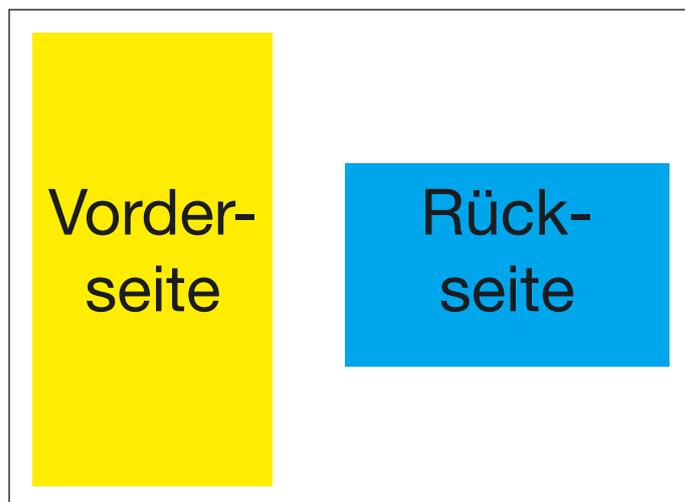
### Druckdateien richtig anlegen

#### Alternierende Etiketten

Vorder- und Rückseite nacheinander auf der Rolle, geht das? Ja, wir nennen das alternierende Etiketten.

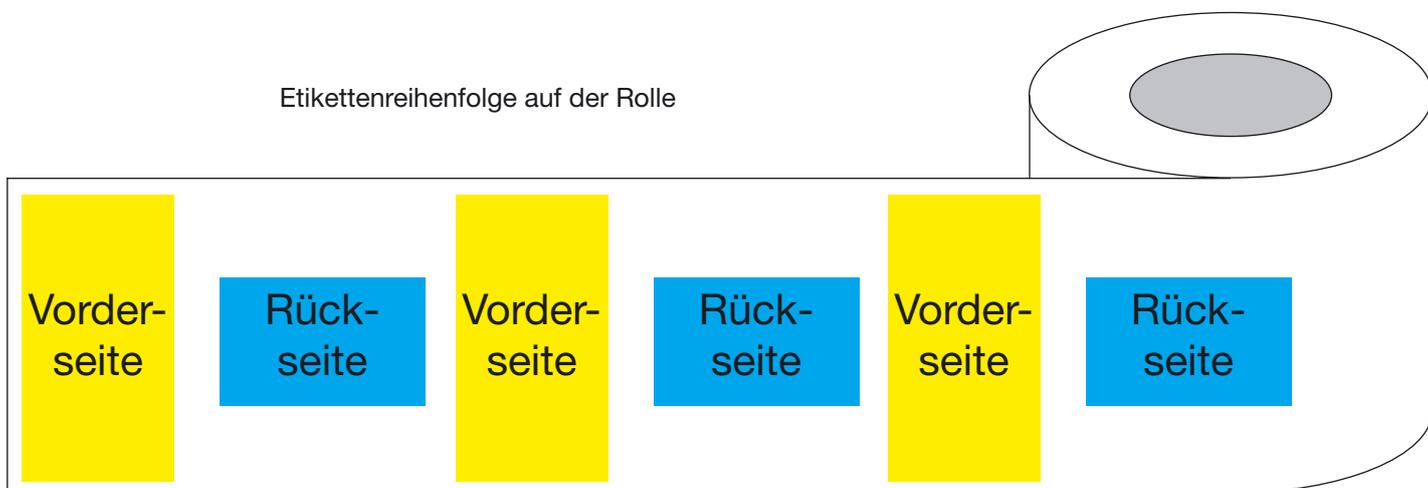


Laserkonturschnitt und Flächen in der Druckdatei



Etikett mit beiden Formaten

Etikettenreihenfolge auf der Rolle

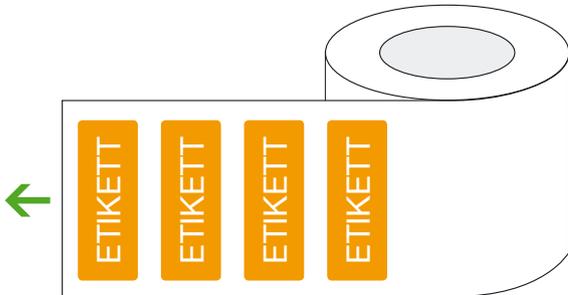


Bitte konfigurieren Sie in diesem Fall die gesamte Etikettengröße (Vorder- und Rückseitenetikett zusammen gerechnet) und bestellen Sie die Etiketten als Freiformetiketten. Legen Sie in der Druckdatei zwei Schneidkonturen mit etwas Zwischenraum zwischen beiden Etiketten an.

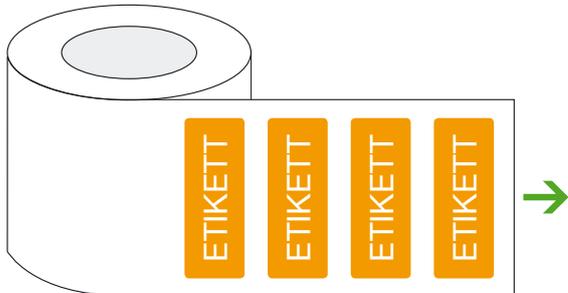
## Etiketten drucken Druckdaten-FAQ

### Wickelschema

#### Außenwicklung



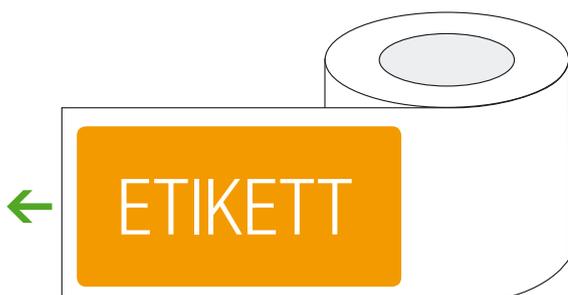
Wickelschema 1  
Text oben zuerst, Kopf voraus



Wickelschema 2  
Text unten zuerst, Fuß voraus

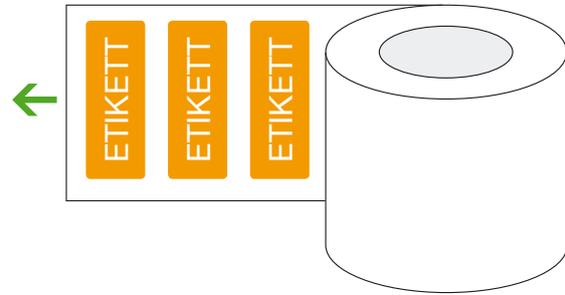


Wickelschema 3  
Text rechts zuerst, Wortende voraus

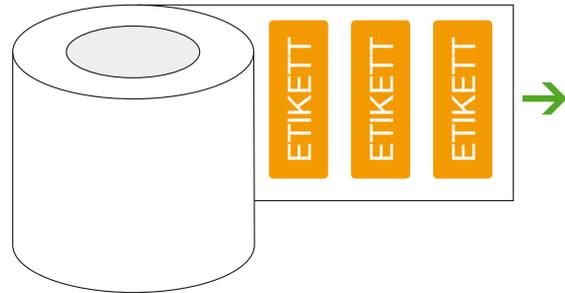


Wickelschema 4  
Text links zuerst, Wortanfang voraus

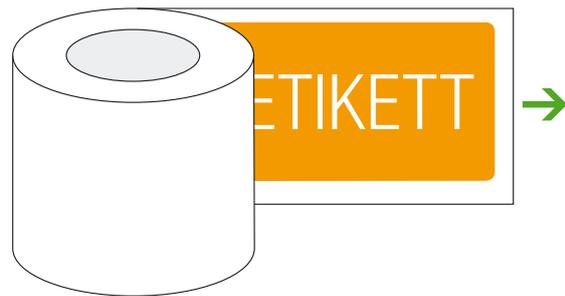
#### Innenwicklung



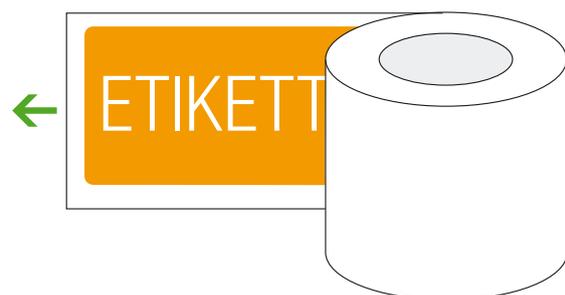
Wickelschema 5  
Text oben zuerst, Kopf voraus



Wickelschema 6  
Text unten zuerst, Fuß voraus



Wickelschema 7  
Text rechts zuerst, Wortende voraus



Wickelschema 8  
Text links zuerst, Wortanfang voraus

## Etiketten-Materialien

### Übersicht unserer Etikettenpapiere und -folien

Bitte lassen Sie sich Muster senden, um die Eigenschaften ausgiebig zu testen. Für die Eigenschaften übernehmen wir keine Haftung, da wir Ihre Anwendung (Verklebung, Temperatur, Oberflächen) im Vorfeld nicht kennen.

Bei unseren Materialien finden Sie nachhaltige Etiketten genauso wie Struktur-Etiketten mit feiner Haptik. Auch im Folienetikettenbereich bieten wir eine große Auswahl wie PP-Folien normal haftend oder stark haftend genauso wie leicht ablösbare PP-Folien an. Transparente Etiketten mit und ohne Weißdruck oder nachhaltige Öko-Papiere. Recycling-Papiere, Etiketten mit Perlmutt-Oberfläche, spezielle Wein-Papiere und viele andere Spezial-Papiere. Jede Papiersorte wird Ihnen, siehe unten, genau erklärt.

**Abwaschbare Etiketten:** Das Material ist mit einem laugenlöslichen Klebstoff ausgestattet und benötigt zum Ablösen/Abwaschen spezielle Konditionen: Wir empfehlen für die Etikettenentfernung eine 1,5%ige alkalische Lösung mit einer Mindesttemperatur von 80 °C zu verwenden. Tipp: Unbedingt vorher testen, fordern Sie einfach unsere Etiketten-Muster an und machen Sie einen Test.

**Bitte bedenken Sie das die Etiketten nicht vollflächig bedruckt werden sollten denn sonst kann das Alkalibad nicht auf den Klebstoff einwirken. Einen vorherigen Test können wir nur empfehlen.**

**Achtung:** Abwaschbar sind nur die Papiere Recycling Sable Blanc abwaschbar, Recycling-Papier abwaschbar und das Canalin Strukturpapier abwaschbar.

### Wichtig für das Bekleben von Etiketten

Klebstoffe benötigen eine gewisse Zeit zum Aufbau der Haftung auf dem Substrat. Allgemein: Die meisten Klebstoffe erreichen unter Normklima 22 °C und einer 50 %igen relativen Luftfeuchtigkeit nach ca. 20 min. ca. 75 % ihrer Klebekraft und nach 24 Stunden ihre Endhaftung.

## Alle Materialien im Überblick

### 1. PP-Folie-weiß, glänzend permanent

PP weiß, permanent haftend, Lack/Cello glänzend/Cello matt, Allrounder

Obermaterial: Weiße BOPP-Folie, glänzend, 60 µm. Kleber: permanent haftend.

Träger: Glassine-Papier, weiß, 62 g/m<sup>2</sup>/ 55 µm

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. 5 °C

Anwendungstemperatur: - 30 °C bis 90 °C

Lebensmitteltauglichkeit: Klebstoffe sind für den indirekten Einsatz auf trockenen und feuchten, nicht fettenden Lebensmitteln geeignet

Veredelung: Heißfolienprägung, UV-Glanzlack, Cello matt, Cello glänzend, TT-Lack matt, TT-Lack glänzend

### 2. PP-Folie-weiß, glänzend stark haftend

PP weiß, stark haftend, Lack/Cello glänzend/Cello matt, Allrounder

Obermaterial: Weiße BOPP-Folie, glänzend. 59 g/m<sup>2</sup> / 57 µm

Kleber: stark haftend.

Träger: Glassine-Papier, weiß, 71 g/m<sup>2</sup> / 61 µm

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. 5 °C

Anwendungstemperatur: - 20 °C bis 80 °C

Lebensmitteltauglichkeit: Verpackungen, kein Direktkontakt

Veredelung: Heißfolienprägung, UV-Glanzlack, Cello matt, Cello glänzend, TT-Lack matt, TT-Lack glänzend

### 3. PP-Folie-weiß, glänzend leicht ablösbar

PP weiß, ablösbar, Lack/Cello glänzend/Cello matt, Allrounder

Obermaterial: Weiße BOPP-Folie, glänzend.

Kleber: ablösbar.

Träger: Glassine-Papier, weiß, 60 g/m<sup>2</sup> / 53 µm

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. 0 °C

Anwendungstemperatur: - 40 °C bis 100 °C

Lebensmitteltauglichkeit: Europäische Lebensmittel-Richtlinie 1935/2004/EC

Veredelung: Heißfolienprägung, UV-Glanzlack, Cello matt, Cello glänzend, TT-Lack matt, TT-Lack glänzend

## Etiketten-Materialien

### Übersicht unserer Etikettenpapiere und -folien

#### 4. PP-Folie transparent, permanent haftend

PP transparent, permanent, Allrounder, Option Deckweiß

Obermaterial: Transparente BOPP-Folie. 60 µm

Kleber: permanent haftend.

Träger: Glassine-Papier, weiß, 65 g/m<sup>2</sup> / 57 µm

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. 5 °C

Anwendungstemperatur: - 30 °C bis 90 °C

Lebensmitteltauglichkeit: Klebstoffe sind für den indirekten Einsatz auf trockenen und feuchten, nicht fettenden Lebensmitteln geeignet

Veredelung: Heißfolienprägung, UV-Glanzlack, Cello matt, Cello glänzend, TT-Lack matt, TT-Lack glänzend

#### 5. PP-Folie transparent, ablösbar

PP Transparent, ablösbar, Option Deckweiß

Obermaterial: Transparente BOPP-Folie, 44 g/m<sup>2</sup> / 49 µm

Kleber: ablösbar.

Träger: Glassine-Papier, weiß, 60 g/m<sup>2</sup> / 53 µm

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. 0 °C

Anwendungstemperatur: - 40 °C bis 100 °C

Lebensmitteltauglichkeit: Europäische Lebensmittel-Richtlinie 1935/2004/EC

Veredelung: Heißfolienprägung, UV-Glanzlack, Cello matt, Cello glänzend, TT-Lack matt, TT-Lack glänzend

#### 6. Silberfolie, glänzend permanent

Silberfolie, permanent, Allrounder, Option Deckweiß

Obermaterial: Silber durchgefärbte BOPP-Folie, glänzend. 46 g/m<sup>2</sup> / 51 µm

Kleber: permanent haftend, auf Acrylatbasis.

Träger: Glassine-Papier, weiß, 61 g/m<sup>2</sup> / 54 µm

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. 5 °C

Anwendungstemperatur: - 20 °C bis 80 °C

Lebensmitteltauglichkeit: Europäische Lebensmittelrichtlinie und -gesetzgebung, FDA 175.105 und den deutschen Empfehlungen XIV des BfR

Veredelung: Heißfolienprägung, UV-Glanzlack, Cello matt, Cello glänzend, TT-Lack matt, TT-Lack glänzend

#### 7. Primecoat Offset-Papier, dickes Trägermaterial, permanent

Gestrichenes Papier, semi-matt, Primecoat, permanent, Allrounder

Obermaterial: Semi-mattes, gestrichenes, holzfreies Papier. FSC-zertifiziert. 80 g/m<sup>2</sup> / 69 µm

Kleber: permanent haftend.

Träger: Glassine-Papier, braun, 57 g/m<sup>2</sup> / 51 µm

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. 0 °C

Anwendungstemperatur: - 20 °C bis 80 °C

Lebensmitteltauglichkeit: Europäische Lebensmittelrichtlinie und -gesetzgebung, FDA 175.105 und den deutschen Empfehlungen XIV des BfR

Veredelung: Heißfolienprägung

#### 8. Primecoat Offset-Papier, blickdicht, permanent

Gestrichenes Papier, semi-matt, OPAQUE, Ökodruck

Obermaterial: Ein weißes, maschinengestrichenes, satiniertes, holzfreies, seidenglänzendes Druckpapier, mit einer blauen Rückseitenbeschichtung. 100 g/m<sup>2</sup> / 85 µm

Kleber: permanent haftend.

Träger: Glassine-Papier, braun, 57 g/m<sup>2</sup> / 51 µm

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. 5 °C

Anwendungstemperatur: - 20 °C bis 80 °C

Lebensmitteltauglichkeit: Europäische Lebensmittelrichtlinien und -verordnungen, FDA 175.105 und den deutschen Empfehlungen XIV des BfR

Veredelung: Heißfolienprägung

## Etiketten-Materialien

### Übersicht unserer Etikettenpapiere und -folien

#### 9. Primecoat Offset-Papier, ablösbar

Gestrichenes Papier, semi-matt, Ökodruck

Obermaterial: Ein weißes, maschinengestrichenes, satiniertes, holzfreies, seidenglänzendes Druckpapier.

Kleber: ablösbar.

Träger: Glassine-Papier, weiß, 57 g/m<sup>2</sup> / 51 µm

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. 0 °C

Anwendungstemperatur: - 20 °C bis 80 °C

Lebensmitteltauglichkeit: Europäische Lebensmittelrichtlinie und -gesetzgebung, FDA 175.105 und den deutschen Empfehlungen XIV des BfR

Veredelung: Heißfolienprägung

#### 10. Recycling-Papier permanent haftend

Recycling, permanent, Ökodruck

Obermaterial: Recycling-Papier. 80 g/m<sup>2</sup> / 105 µm

Klebstoff: permanent haftend.

Träger: Glassine-Papier, braun, 57 g/m<sup>2</sup> / 51 µm

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. 5 °C

Anwendungstemperatur: - 20 °C bis 80 °C

Lebensmitteltauglichkeit: Europäische Lebensmittelrichtlinien und -verordnungen, FDA 175.105 und den deutschen Empfehlungen XIV des BfR

Veredelung: Heißfolienprägung

#### 11. Recycling-Papier, abwaschbar

Recycling, abwaschbar, Ökodruck

Obermaterial: Recycling-Papier. 80 g/m<sup>2</sup> / 105 µm

Kleber: im Alkalibad abwaschbar bei 1 % alkalischer Lösung (bitte unbedingt vorab testen).

Träger: Glassine-Papier, braun, 57 g/m<sup>2</sup> / 51 µm

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. 5 °C

Anwendungstemperatur: - 20 °C bis 80 °C

Lebensmitteltauglichkeit: Europäische Lebensmittelrichtlinien und -verordnungen, FDA 175.105 und den deutschen Empfehlungen XIV des BfR

Veredelung: Heißfolienprägung

#### 12. Recycling Sable Blanc, permanent

Recycling Sable Blanc, permanent, Ökodruck

Obermaterial: weißes, ungestrichenes Papier. Nassfest. Pilzhemmend. 90 g/m<sup>2</sup> / 110 µm

Kleber: permanent haftend.

Träger: Glassinepapier, weiß, extra-dick. 71 g/m<sup>2</sup> / 61 µm

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. 10 °C

Anwendungstemperatur: 0 °C bis 50 °C

Lebensmitteltauglichkeit: Verpackungen, kein Direktkontakt, speziell für Wein-, Mehrwegflaschen

Veredelung: Heißfolienprägung

#### 13. Recycling Sable Blanc, abwaschbar

Recycling Sable Blanc, abwaschbar, Ökodruck

Obermaterial: weißes, ungestrichenes Papier. Nassfest. Pilzhemmend. 90 g/m<sup>2</sup> / 110 µm

Kleber: im Alkalibad abwaschbar bei 1 % alkalischer Lösung (bitte unbedingt vorab testen).

Träger: Glassinepapier, weiß, extra-dick. 71 g/m<sup>2</sup> / 61 µm

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. 10 °C

Anwendungstemperatur: 0 °C bis 50 °C

Lebensmitteltauglichkeit: Verpackungen, kein Direktkontakt, speziell für Wein-, Mehrwegflaschen

Veredelung: Heißfolienprägung

## Etiketten-Materialien

### Übersicht unserer Etikettenpapiere und -folien

#### 14. Canalin Strukturpapier, abwaschbar

Canalin Strukturpapier, abwaschbar, Ökodruck

Obermaterial: Ein ungestrichenes, holzfreies, nassfestes Papier mit Filzprägung. Alkalibeständig und schimmelfest.

Kleber: im Alkalibad abwaschbar bei 1 % alkalischer Lösung (bitte unbedingt vorab testen).

Träger: Glassinepapier, weiß, extra-dick. 71 g/m<sup>2</sup> / 61 µm

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. 5 °C

Anwendungstemperatur: - 20 °C bis 80 °C

Lebensmitteltauglichkeit: Verpackungen, kein Direktkontakt

Veredelung: Heißfolienprägung

#### 15. Canalin Strukturpapier, permanent

Canalin Strukturpapier, permanent, Ökodruck

Obermaterial: Ein ungestrichenes, holzfreies, nassfestes Papier mit Filzprägung. Alkalibeständig und schimmelfest.

Kleber: permanent haftend.

Träger: Glassinepapier, weiß, extra-dick. 71 g/m<sup>2</sup> / 61 µm

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. 5 °C

Anwendungstemperatur: - 20 °C bis 80 °C

Lebensmitteltauglichkeit: Verpackungen, kein Direktkontakt

Veredelung: Heißfolienprägung

#### 16. Perlmutter-Papier, Quartz Frosted, permanent haftend

Perlmutter-Papier, Quartz Frosted, permanent haftend, Ökodruck

Obermaterial: Glasschliff geprägtes, gestrichenes Weinpapier. Nassfest. Pilzhemmend. 95 g/m<sup>2</sup> / 110 µm

Kleber: permanent haftend.

Träger: Weißes Glassinepapier. 80 g/m<sup>2</sup> / 71 µm

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. 5 °C Anwendungstemperatur: - 25 °C bis 75 °C

Lebensmitteltauglichkeit: erfüllt die Anforderungen des BfR

Veredelung: Heißfolienprägung

#### 17. Martele Blanc permanent, weiß mit fühlbarer Prägung

Martele Blanc permanent, weiß mit fühlbarer Prägung, Ökodruck

Obermaterial: weißes, ungestrichenes Papier. Nassfest. Pilzhemmend. 90 g/m<sup>2</sup> / 110 µm

Kleber: permanent haftend.

Träger: Glassinepapier, weiß, extra-dick. 71 g/m<sup>2</sup> / 61 µm

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. 10 °C

Anwendungstemperatur: - 20 °C bis 80 °C

Lebensmitteltauglichkeit: Verpackungen, kein Direktkontakt, speziell für Wein- und Mehrwegflaschen

Veredelung: Heißfolienprägung